**%**1.35 €



(11) Publication number:

58140175 A

Generated Document.

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number: 57023341

(51) Intl. Cl.: H01S 3/096

(22) Application date: 16.02.82

(43) Date of application publication: (30) Priority:

19.08.83

(84) Designated contracting

(72) Inventor: KONISHI KUNIYOSHI

(71) Applicant: TOSHIBA CORP

TOSHIBA ENG CO LTD

SHIDA KOJI JINBO YASUSHI

(74) Representative:

## SEMICONDUCTOR LASER **DETECTING METHOD FOR** (54) ABNORMALITY

(57) Abstract:

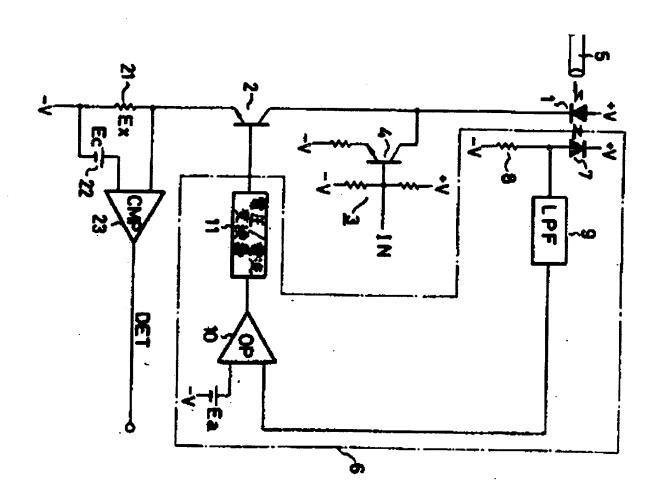
DEVICE

semiconductor laser diode by a specified in the specification for the as the condition for giving a decision set the reference voltage, to be used PURPOSE: To simply determine and (LD), based on the characteristics method wherein a bias current and for a semiconductor baser diode

the reference voltage to be determined as abnormal are compared with each other.

said comparison of the reference determined as abnormal. larger than the bias current to be the actual bias current has become based on the result wherether or not abnormality of LD1 is performed words, the detection of the voltage 22 and the CMP23, in other is conducted based on the results of detection of abnormality of the LD1 abnormal, is provided and the which the LD1 will be determined as based on the bias current value at with which the output voltage EX and converted, I to voltage and a CMP23, provided. The bias current is will be variably controlled, is so as to stabilize said photo output bias current to be supplied to the LD stabilized circuit 6, with which the of the LD1 is detected and a the reference voltage 22 that was set CONSTITUTION: The photo output

COPYRIGHT: (C)1983,JPO&Japio



#### (19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

### ⑫ 公開特許公報 (A)

昭58—140175

60Int. Cl.3

H 04 B

H 01 S 3/096 #H 01 L 33/00

識別記号

庁内整理番号 7377—5 F

6666-5F

6442-5K

昭和58年(1983)8月19日 **63公開** 

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

外2名

60半導体レーザダイオードの異常検出方式

20特 昭57-23341

9/00

22出 昭57(1982)2月16日

古西邦芳 70発 明

> 東京都府中市東芝町1番地東京 芝浦電気株式会社府中工場内

明 者 仁保康 @発

東京都港区西新橋1の18の17東

**芝エンジニアリング株式会社内** 

仰発 明 者 司田浩二

東京都港区西新橋1の18の17東 芝エンジニアリング株式会社内

人 東京芝浦電気株式会社 の出

個代 理 人 弁理士 鈴江武彦

川崎市幸区堀川町72番地

人 東芝エンジニアリング株式会社 **加出** 

東京都港区西新橋1の18の17

1. 発明の名称

半導体レーザダイオードの異常検出方式

2.特許請求の範囲

半導体レーザタイオードと、この半導体レー ザダイオードにパイアス電流を供給するパイア ス電が供給回路と、上記半導体レーザダイオー ドの光出力を検出し、一定の光出力が得られる ように上記パイアス電流供給回路を制御して上 紀パイアス電流を可変する安定化回路と、上記 パイアス電血を電圧に変換する電血/電圧変換 回路と、この電流/電圧変換回路の出力電圧と 上記半導体レーザダイオードが異常と判定され るパイアス電流値に基づいて設定された基準亀 圧との大小を比較する比較器とを具備し、この 比収器の比収結果によつて上記半導体レーザダ イオードの異常検出を行なうことを特徴とする 半海体レーザダイオードの異常検出方式。

3.発明の詳細な説明

(発明の技術分野)

本発明は存に光伝送用の発光案子として用い られる半導体レーザダイオードの異常検出方式 に関する。

#### (発明の技術的背景)

一般化半導体レーザダイオード(以下、LD と称する)は、情報伝送の超高速化および長距 離化が要求される光伝送における送信部(光送 信回路)の発光素子として用いられることが多 い。周知のようにLDの光出力は温度依存性が あるため安定性に欠ける。そこで安定化回路 (以下、APCと称する)により光出力の安定 化が図られるようになつている。すなわち、 APCはLDの光出力を検出し、この検出結果 に応じて L D に供給されるパイアス 電流 I B を 可変制御するもので、これによりLDの光出力 の安定化が図られる。ところで、LDKは経時 劣化があり、このような場合、温度やパイアス 電流が一定であつても時間の経過とともに L D の光出力が低下する恐れがある。通常APCは このような劣化現象にも動作してパイアス気流 を増加せしめ一定の光出力が得られるように制 倒している。しかし、LDの劣化が進むにつれ て、たとえAPCが上記パイアス電産を増加し ても所定の光出力が得られなくなる。そこで、 送信側において、LDから出力される光信号を 受光業子で受けてその光出力を監視し、LDの 劣化やな障を検出、予知する監視回路が必要で あつた。

始される。これにより、LDIに供給されるパイアス電流 IB が可変され、LDI の光出力が一定となるように制御される。

LPF9の出力電圧は比較器(以下、CMP と称する)12の一方の入力強子にも供給され る。СMPI2の他方の入力塊子には参照電圧 Eb が供給されている。この参照電圧 Eb は、 LD1が再命あるいは故障であると判断される 光出力に対応する電圧値である。 CMP12は LPF9の出力電圧と参照電圧 Bb とを比較し、比 較結果に応じた 2 値信号を出力する。 LD 1 が 正常な通常狀態では、LD1の光出力は APC6 の制御により上述したように一定に保たれてお り、LPF9の出力電圧>参照電圧 Eb である。 一方、LD1が異常となり、LD1の光出力が 低下し、APC6の制御によりパイアス電流IB が増加されてもLDIの光出力が所定出力に保 たれない場合、LPF9の出力電圧≤参照電圧 Eb となる。そして、この状態における比較器 12の出力によつてLD1の異常が検出される。 ■に送出される。 6 は前述したAPC(安定化 四路)であり、フォートダイオード(以下、 PDと称する) 7、電流/電圧変換器としての 抵抗 8、ローパスフイルタ(以下、LPFと称 する) 9、オペアンプ(以下、OPと称する) 10、および電圧/電流変換器 1 1 を有している。

LDIから出力される光信号はPD7で検出されて発生を、抵抗 8で電圧に変換された後、抵抗 8で電圧は変換されたをで換された電圧は LPF 9でその高周波分が除去されて OPI のの一方の入力端子には LDIの所定の光出力に対応する基準電圧 Baが供給されている。しかして OPIのは LPF 9の出力電圧と(所定の光出力を得るための)基準電圧 Baとを比較し、その電圧差に応じた出力電圧を発生する。

OP10からの出力電圧は電圧/電流変換器 11によって電流に変換され、パイアス制御用 ペース電流としてトランジスタまのペースに供

#### (背景技術の問題点)

このように従来のLD駆動回路では、LD1 の光出力に対応するLPF9の出力を監視し、 このLPFgの出力と参照電圧Ebとの大小比較 により異常検出を行なうようになつていた。こ の場合、LDIの光出力を検出するためには酸 迷したようにLDIKPD1を結合させ、PD1 によって光/電気電換を行なわせる必要があつ た。しかし、LD1とPD1の結合には各回路 低にはらつきが生じるため、たとえ L D 1 の光 出力が一定であつてもPDクにおける光検出出 力は各国路毎に異なるのが一般的であつた。こ のため、従来のLD駆動回路では、各回路毎に 光測定器等を用いてLD1の光出力とPD1に おける光検出出力との関係を把握し、異常判定 条件としての参照電圧を調整しなければならず、 実用性に乏しい欠点があつた。

#### (発明の目的)

本発明は上記事情に鑑みてなされたものでそ の目的は、LD(半導体レーザダイオード)の 具常判定条件としての参照 電圧 (基準電圧)を、 LDの仕様上の特性に基づいて 極めて 簡単に決 定し設定でき、もつて LDの異常検出が効率よ く行なえる実用性に富んだ半導体レーザダイオ - ドの異常検出方式を提供することにある。 (発明の概要)

LD(半導体レーザダイオード)の光出力を 検出し、この光出力が一定を可能を 供給されるパイアス電流を可能を の光出力を で変制回路において で変制の を定化である。 を定化でするにおいて で変数が でででででででででででででででででででいます。 では、 と上述いてるで、 を定とはないでででででででででいます。 ととは、 といれてないでででできます。 といれてないででできます。 といれてないでは、 といれているでは、 といれているには、 といれているには、 といれているでは、 といれているでは、 にいるでは、 にいるでいるでは、 にいるでは、 にい

(発明の実施例)

ところで、LDIの菓子劣化に伴つてLDIの光出力が減少した際に、上述のように APC 6によつてパイアス電流 IB が増加され、所定の光出力が安定して得られるように制御されるが、パイアス電流 IB を充分に増やしても所定の光出力が得られない場合がある。このような狀態に

以下、本発明の一実施例を図面を参照して説明する。なお、第1図と同一部分には同一符号を付して詳細な説明を省略する。第2図のLD駆動図路において、21はトランジスタ2のエミックに接続されるパイアス電焼制限抵抗である。22は参照電圧(基準電圧)Bcを発生である。CMP28は抵抗21の両端電圧 Bxと参照電圧発生器・23はCMP(比較器)である。CMP28は抵抗21の両端電圧 Bxと参照電圧発生器・23は CMP の両端電圧 Bcと参照電圧発生器・23は CMP 2 8 は抵抗21の両端電圧 Bcと参照電圧発生器・2 で発生される参照電圧 Bcと参照の異常検出信号 DET を出力するようになつている。

次に本発明の一実施例の動作を説明する。一般にLDが発振を始める電流はスレクショルド電流Ith と称されている。通常LD駆動回路ではこのスレクショルド電流Ith をパイアス電流Is としてLDに定常的に供給するようになっている。したがつて、第2図の構成においてLD』の電流一光出力特性に変動が無い状態では、LD』の光出力は上記ストクショルド電流Ith

そこで本実施例では、LDI に供給されるバイアス電流  $I_B$  が初期パイアス電流  $I_{B_0}$  の 1.5 倍になったときに LDI が異常と判定されるが  $I_{B_0}$  の 1.5 倍にしている。そして、LDI に供給されるバイアス電流  $I_B$  と初期パイアス電流  $I_{B_0}$  の 1.5 倍値とを比較するために、LDI に供給される パイアス電流  $I_B$  に代えて抵抗  $I_{B_0}$  の 1.5 倍値に代えて 類 パイアス電流  $I_{B_0}$  の 1.5 倍値に代えて 数 期 パイアス電流  $I_{B_0}$  の 1.5 倍値に代えて 数 期 パイアス電流  $I_{B_0}$  の 1.5 倍値に  $I_{B_0}$  の  $I_{B_0}$  を 用い、 $I_{B_0}$  を  $I_{B_0}$  の  $I_{B_0}$  に  $I_{B_0}$  を  $I_{B_0}$  に  $I_{$ 

れた場合の抵抗 2 1 の両端包E  $E_{\mathbf{x_0}}$  の 1. 5 倍値を採用している。

CMP23は抵抗21の両端電圧Ex と参照 電圧発生器22で発生される上記参照電圧 Bc との大小を比較する。通常 ExくEc であるため CMP23から異常検出信号DETが出力され ることはない。これに対し、LDIの菓子劣化 などによりしDIの光出力が低下し、この光出 力を所定レベルに保つようにAPC6の制御に よつてパイアス電流IBが増加されると、抵抗 21の両強電圧 Ex が大きくなつてくる。そして、 このパイアス電流IBが顔紀初期パイアス電流 IR の 1.5 倍値に一致するようになると、抵抗 2.1の両端電圧Ex はあらかじめ設定されてい る参照電圧 Bc に一致し、これにより CMP 23 は有効な異常検出信号DETを出力する。この 異常検出信号DETによってLD1の異常、す なわちしり1の寿命または故障などが判断され る。この場合、異常検出信号DBTを警報器の 駆動信号としたり、更には他のLDへの切換え

を未然に防止できる。これに対し、従来の方式では、パイアス電視 IBを増加することによつて L D の光出力が一定に保たれる状態では異常検 出は行なわれないため、上述した L D に対する 保護機能を発揮することは困難である。

なお、前記実施例ではパイアス電流 IB が初期パイアス電流 IBのの1.5 倍以上となることによりしりの異常を判定する場合について説明したが、これに限定されるものではない。またではないのでは、パイアス電流 IBの電流/電圧変換器としてトランジスタ2のエミツタに接続される(パイアス電流制限)抵抗21を用いた場合について説明したが、トランジスタ2。4のコレクタ間に抵抗を挿入し、この抵抗の両端電圧と参照電圧とを比較するようにしてもよい。(発明の効果)

以上詳述したように本発明のレーザダイオードの異常検出方式によれば、半導体レーザダイオードの異常判定条件としての参照電圧(基準電圧)の数定が極めて簡単に行なえるので、実

を行なう切換回路に対する切換制御信号とする ことは可能である。

本実施例で適用される参照電圧 Ec は、上述したように初期パイアス電流 IBo により発生する抵抗 2 1 の両端電圧を 1.5 倍した値である。一般にこの初期パイアス電流 IBo として、しりの仕様上の特性で示されているスレンショルド電流 Ith が採用されており、このスレンショルド電流 Ith 、抵抗 2 1 の抵抗値 Rに基づいて、従来のように調整等を行なうことなく参照 医 Ec を決定することができる。この場合、トランシスタ 2 のペース接地電流増幅率を α とすると

 $B_c = 1.5 \times (\alpha \times I_{th} \times R)$  と  $\Delta A$ 

また、本実施例によれば、APCの故障により、LD1に供給されるパイアス電流 IB が急増した場合などにも、その旨をCMP23から出力される異常検出信号DBTによつて検知できるので、これに対処することによりパイアス電流 IB の急増のためにLD1が破壊されること

用性に富んだ半導体レーザダイオードの異常検 出が効率よく行なえる。

#### 4.図面の簡単な説明

第1図は従来例を示す函路構成図、第2図は 本発明の一実施例を示す回路構成図である。

1…半導体レーザダイオード(LD)、2… トランジスタ(パイアス電旋供給回路)、6… 安定化回路(APC)、7…フオトダイオード (PD)、12,22…比較器(CMP)、 21…パイアス電流制限抵抗(電流/電圧変換器)、22…参風電圧発生器。

出願人代理人 弁理士 鈴 江 武 彦

第 2 図

